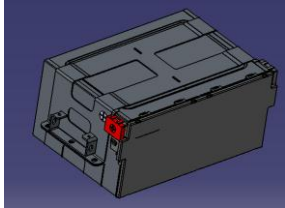


动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	河北中兴汽车制造有限公司		
注册地址	河北省保定市建国路 860 号		
车辆类型	N1		
车辆型号	BQ5031XXYHBEV		
联系人	郝小平	职务	电器主管工程师
联系电话	13392230272	Email	xiaopingr@163.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本 信息	动力蓄电池包规格/ 型号	TX-LFP63S-2P100S-H	
	动力蓄电池制造商	安徽天鑫能源科技有限公司	
	产品类型	能量型	
	电池类型	磷酸铁锂蓄电池	
	上市年份	2018 年	
	尺寸大小	1668×891×201	
	额定容量	126Ah	
	标称电压	320V	
	额定质量	339Kg	
	正负极材料	橄榄石型磷酸铁锂材料	
	电解液类型	贫液	
	蓄电池模块的数量	10	
	蓄电池单体的数量	200	
	串并联方式	2P100S	
其他技术参数	/		
动力蓄电池拆 解总体要求	拆解条件	整车举高 1.5 米	
	装备要求	举重机	
	场地要求	需配备灭火装置：沙箱、干粉灭火器、防毒面具	

	其他			
拆解作业程序 与说明	预处理	外部附属件拆除	拆解接地线	
		绝缘操作	500V 放电正、负口与外壳绝缘 $\geq 20M\Omega$	
		放电操作	电池包放电至单体 2.5V 或总压 265V	
		清洁操作	清理外壳积水和污渍	
		信息记录说明	记录电池包国标条形码	
		其他	拔除 MSD	
	电池包拆解	电池包示意图		
			外壳	拆解步骤
		拆解对应方法		拆除紧固螺栓
		拆解装置		/
		拆解工具		电批
		注意事项等		/
		输出端接触器	拆解步骤	拆除输出插座
			拆解对应方法	拆除前面板和插座上紧固螺栓
			拆解装置	/
			拆解工具	电批
			注意事项等	需先拆插座上载流体紧固螺栓后拆面板上紧固螺栓
		托架	拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/

			拆解工具	/
			注意事项等	/
		隔板	拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	/
			保险丝	拆解步骤
		拆解对应方法		拆除后面板和 MSD 座上紧固螺栓
		拆解装置		/
		拆解工具		电批
		注意事项等		需先拆 MSD 插座上载流体紧固螺栓后拆后面板上紧固螺栓
		冷却液管路	拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	/
		线束	拆解步骤	拆除低压采集线束
			拆解对应方法	1. 将低压采集线束捆扎扎带剪断 2. 将线束从 BMS 插槽内拔出
			拆解装置	/
拆解工具	扎带剪/电批			

			注意事项等	/
		线路板	拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	/
		电池管理系统	拆解步骤	拆除 BMS
			拆解对应方法	拆除紧固 BMS 螺栓
			拆解装置	/
			拆解工具	电批
			注意事项等	/
		高压安全盒	拆解步骤	拆除 BDU
			拆解对应方法	1. 拆除与 BDU 紧固的载流体螺栓 2. 拆除 BDU 紧固螺栓
			拆解装置	/
			拆解工具	电批
	注意事项等		/	
	其他固定件	拆解步骤	/	
		拆解对应方法	/	
		拆解装置	/	
		拆解工具	/	
注意事项等		/		
电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图			

		外壳	拆解步骤	/
			对应方法	/
			装置	/
			工具	/
			注意事项等	/
		线束	拆解步骤	拆除模组低压采集线
			对应方法	拆除紧固线束螺栓
			装置	/
			工具	电批
			注意事项等	/
		线路板	拆解步骤	/
			对应方法	/
			装置	/
			工具	/
			注意事项等	/
		连接片	拆解步骤	拆除铜排
			对应方法	1. 拆除极耳 2. 将铜排取出
			装置	/
			工具	一字起
			注意事项等	一字起端部需绝缘处理
		其他固定件	拆解步骤	/
			对应方法	/
			装置	/
			工具	/
			注意事项等	/
		电池单体	取出操作	1. 用专用工具把焊接模组壳体上压板及下压板拆除 2. 在返修工作台上用手把电芯依

			次取出
		所需工具	专用工具