

动力蓄电池拆解信息表

| | | | |
|---------------|-----------------|--|----------------------|
| 汽车企业名称 | 河北中兴汽车制造有限公司 | | |
| 注册地址 | 河北省保定市建国路 860 号 | | |
| 车辆类型 | N1 | | |
| 车辆型号 | BQ1030E1BEV | | |
| 联系人 | 李元良 | 职务 | 技术支持处长 |
| 联系电话 | 15227063636 | Email | zxjszc@zxauto.com.cn |
| 动力蓄电池拆解信息 | | | |
| 信息分类 | 信息要求 | 信息说明 | |
| 动力蓄电池基本 信息 | 动力蓄电池包规格/型号 | ZX320140DCZ3 ZX320140DCZ4 ZX320140DCZ5 | |
| | 动力蓄电池制造商 | 多氟多（焦作）新能源科技有限公司 | |
| | 产品类型 | 能量型 | |
| | 电池类型 | 三元锂离子动力蓄电池 | |
| | 上市年份 | 2018 | |
| | 单体外形尺寸大小 | 132mm *65mm *12mm | |
| | 额定容量 | 140ah | |
| | 标称电压 | 320v | |
| | 额定质量 | 430kg | |
| | 正负极材料 | 正极：层状三元材料 负极：石墨材料 | |
| | 电解液类型 | 贫液 | |
| | 蓄电池模块的数量 | 86 (pcs) | |
| | 蓄电池单体的数量 | 1204 (pcs) | |
| | 串并联方式 | 86s14p | |
| | 其他技术参数 | / | |

| | | | | | |
|-------------|-------|-----------------------|-------------------|-------------------|--|
| 动力蓄电池拆解总体要求 | 拆解条件 | 整体举高 1.8 米 | | | |
| | 装备要求 | 举重机 | | | |
| | 场地要求 | 需配备灭火装置：沙箱、干粉灭火器、防毒面具 | | | |
| | 其他 | | | | |
| 拆解作业程序与说明 | 预处理 | 外部附属件拆除 | 拆解接地线 | | |
| | | 绝缘操作 | 使用绝缘耐压仪对电池包进行绝缘检测 | | |
| | | 放电操作 | 将电池残余电量放尽 | | |
| | | 清洁操作 | 清洁箱体外壳污渍 | | |
| | | 信息记录说明 | 记录电池包国标条形码 | | |
| | | 其他 | 拔除 MSD | | |
| | 电池包拆解 | 电池包示意图 | / | | |
| | | 外壳 | 拆解步骤 | 拆解上壳体 | |
| | | | 拆解对应方法 | 拆除紧固螺栓 | |
| | | | 拆解装置 | / | |
| | | | 拆解工具 | 电批 | |
| | | | 注意事项等 | / | |
| | | 输出端接触器 | 拆解步骤 | 拆除输出插座 | |
| | | | 拆解对应方法 | 拆除正负极插座及紧固螺栓 | |
| | | | 拆解装置 | / | |
| | | | 拆解工具 | 电批 | |
| | | | 注意事项等 | 需先拆除固定插座的螺栓,再拆除插座 | |
| | | 托架 | 拆解步骤 | / | |
| | | | 拆解对应方法 | / | |
| | | | 拆解装置 | / | |
| | | | 拆解工具 | / | |
| | | | 注意事项等 | / | |

| | | | | |
|--------|---|-------|--------|------------------------------|
| | | 隔板 | 拆解步骤 | / |
| | | | 拆解对应方法 | / |
| | | | 拆解装置 | / |
| | | | 拆解工具 | / |
| | | | 注意事项等 | / |
| | | 保险丝 | 拆解步骤 | 拆除 MSD 插座 |
| | | | 拆解对应方法 | 拆除后面板和 MSD 座上紧固螺栓 |
| | | | 拆解装置 | / |
| | | | 拆解工具 | 电批 |
| | | | 注意事项等 | 需先拆 MSD 插座上载流体紧固螺栓后拆后面板上紧固螺栓 |
| | | 冷却液管路 | 拆解步骤 | / |
| | | | 拆解对应方法 | / |
| | | | 拆解装置 | / |
| | | | 拆解工具 | / |
| | | | 注意事项等 | / |
| | | 线束 | 拆解步骤 | 拆除低压采集线束及 BMS 通信线束 |
| | | | 拆解对应方法 | 拆除低压采集线束及 BMS 通信线束 |
| | | | 拆解装置 | / |
| | | | 拆解工具 | 扎带剪/电批 |
| | | | 注意事项等 | 应先拆除固定线束的扎带及固定的螺栓 |
| | | 线路板 | 拆解步骤 | / |
| 拆解对应方法 | / | | | |
| 拆解装置 | / | | | |

| | | | | |
|----|------|--------|-------------|------------------------|
| | | | 拆解工具 | / |
| | | | 注意事项等 | / |
| | | 电池管理系统 | 拆解步骤 | 拆除 BMS |
| | | | 拆解对应方法 | 拆除固定 BMS 的螺栓 BMS 螺栓 |
| | | | 拆解装置 | / |
| | | | 拆解工具 | 电批 |
| | | | 注意事项等 | 需先拆除固定 BMS 的螺栓，再拆除 BMS |
| | | | 高压安全盒 | 拆解步骤 |
| | | 拆解对应方法 | | 拆除高压配电箱与高压线束的载流装置 |
| | | 拆解装置 | | / |
| | | 拆解工具 | | 电批 |
| | | 注意事项等 | | / |
| | | 其他固定件 | 拆解步骤 | / |
| | | | 拆解对应方法 | / |
| | | | 拆解装置 | / |
| | | | 拆解工具 | / |
| | | | 注意事项等 | / |
| | | 电池模块拆解 | 蓄电池模块的结构示意图 | / |
| | 外壳 | | 拆解步骤 | / |
| | | | 对应方法 | / |
| | | | 装置 | / |
| | | | 工具 | / |
| | | | 注意事项等 | / |
| 线束 | 拆解步骤 | | 拆卸电压采集线束 | |
| | 对应方法 | | 拆除固定的螺栓 | |

| | | | | |
|--|------|-------|-------------------------------|-------------|
| | | | 装置 | / |
| | | | 工具 | 电批 |
| | | | 注意事项等 | / |
| | | 线路板 | 拆解步骤 | / |
| | | | 对应方法 | / |
| | | | 装置 | / |
| | | | 工具 | / |
| | | | 注意事项等 | / |
| | | | 连接片 | 拆解步骤 |
| | | 对应方法 | | 拆除极尔与连接片的螺栓 |
| | | 装置 | | / |
| | | 工具 | | 电批 |
| | | 注意事项等 | | 拆除连接片注意短路 |
| | | 其他固定件 | 拆解步骤 | / |
| | | | 对应方法 | / |
| | | | 装置 | / |
| | | | 工具 | / |
| | | | 注意事项等 | / |
| | 电池单体 | 取出操作 | 1. 必须佩带防静电手套 2. 轻拿轻放处理碰断铝丝 | |
| | | 所需工具 | 专用工具 | |