


动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	河北中兴汽车制造有限公司		
注册地址	河北省保定市建国路 860 号		
车辆类型	N1		
车辆型号	BQ1023FBEV		
联系人	李元良	职务	技术支持处长
联系电话	15227063636	Email	zxjszc@zxauto.com.cn
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	ZX345172DCZ3 ZX345172DCZ4	
	动力蓄电池制造商	四川省同华科技有限公司	
	产品类型	能量型	
	电池类型	三元锂电芯	
	上市年份	2018	
	尺寸大小	2 号箱：707*350*325 5 号箱：560*360*168	
	额定容量	172.8ah	
	标称电压	129.6v	
	额定质量	175.2kg	
	正负极材料	正极：镍钴锰酸锂三元复合材料 负极：石墨	
	电解液类型	有机电解液	
	蓄电池模块的数量	36 (pcs)	
	蓄电池单体的数量	2952 (pcs)	
	串并联方式	36s72p	
其他技术参数	/		
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	整体举高 1.8 米	
	装备要求	举重机	

	场地要求	需配备灭火装置：沙箱、干粉灭火器、防毒面具		
	其他			
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	拆解接地线	
		绝缘操作	500V 放电正、负口与外壳绝缘 $\geq 20M\Omega$	
		放电操作	放电截止单体电压 2.75v 或总电压 99V	
		清洁操作	清洁箱体外壳污渍	
		信息记录说明	记录电池包国标条形码	
		其他	拔除 MSD	
	电池包拆解	电池包示意图		
		外壳	拆解步骤	拆解上壳体
			拆解对应方法	拆除紧固螺栓
			拆解装置	/
			拆解工具	电批
			注意事项等	/
		输出端接触器	拆解步骤	拆除输出插座
			拆解对应方法	拆除正负极插座及紧固螺栓
			拆解装置	/
			拆解工具	电批
			注意事项等	需先拆除固定插座的螺栓，再拆除插座
		托架	拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/

			拆解工具	/
			注意事项等	/
		隔板	拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	/
		保险丝	拆解步骤	拆除 MSD 插座
			拆解对应方法	拆除后面板和 MSD 座上紧固螺栓
			拆解装置	/
			拆解工具	电批
			注意事项等	需先拆 MSD 插座上载流体紧固螺栓后拆后面板上紧固螺栓
		冷却液管路	拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	/
		线束	拆解步骤	拆除低压采集线束及 BMS 通信线束
			拆解对应方法	拆除低压采集线束及 BMS 通信线束
			拆解装置	/
拆解工具	扎带剪/电批			
注意事项等	应先拆除固定线束的扎带及			

				固定的螺栓
	线路板	拆解步骤	/	
		拆解对应方法	/	
		拆解装置	/	
		拆解工具	/	
		注意事项等	/	
	电池管理系统	拆解步骤	拆除 BMS	
		拆解对应方法	拆除固定 BMS 的螺栓 BMS 螺栓	
		拆解装置	/	
		拆解工具	电批	
		注意事项等	需先拆除固定 BMS 的螺栓，再拆除 BMS	
	高压安全盒	拆解步骤	拆除高压配电箱	
		拆解对应方法	拆除高压配电箱与高压线束的载流装置	
		拆解装置	/	
		拆解工具	电批	
		注意事项等	/	
	其他固定件	拆解步骤	/	
		拆解对应方法	/	
		拆解装置	/	
		拆解工具	/	
		注意事项等	/	

电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图		
	外壳	拆解步骤	/
		对应方法	/
		装置	/
		工具	/
		注意事项等	/
	线束	拆解步骤	拆卸电压采集线束
		对应方法	拆除固定的螺栓
		装置	/
		工具	电批
		注意事项等	/
	线路板	拆解步骤	/
		对应方法	/
		装置	/
		工具	/
		注意事项等	/
	连接片	拆解步骤	拆除模组连接片
		对应方法	拆除极尔与连接片的螺栓
		装置	/
		工具	电批
		注意事项等	拆除连接片注意短路
	其他固定件	拆解步骤	/
		对应方法	/

			装置	/
			工具	/
			注意事项等	/
	电池单体	取出操作	1. 必须佩带防静电手套 2. 轻拿轻放处理碰断铝丝	
		所需工具	专用工具	